

PVC & FTALAT İÇERMİYEN EKOLOJİK PLASTİSOL

PPF PLASTİSOL SİSTEM BOYALARIN GENEL KULLANIM TALİMATI:

A-) BASKI ÖNCESİ HAZIRLIK:

Yapılacak baskının , baskı sonrası testlerinde her hangi bir kimyasal kirlenmeye maruz kalmaması için:

* Boya kabının , spatulanın , mikserin , raglenin ve baskı kalıbının temiz olduğuna emin olunuz. (ppm seviyesinde yapılan testlerin hassasiyetini küçük bir örnekle vermek istersek; 1 kg PPF boyanın içine 1 damlanın onda biri kadar ftalat karışması boyanın test sonucunda yaklaşık olarak 100 ppm lik bir değer ortaya çıkarır, ki bu da istenmeyen bir sonuçtur. Baskı testlerden kalır.)

* Gerekliği takdirde boyanın inceltilmesi için **KESİNLİKLE PPF İNCELTİCİ KULLANILMALIDIR.**

• Ekstra yumuşak tuşe istendiğinde ise PPF **Softener** %5-10 ilave edilmelidir.

* Baskı yüzeyinin pürüzsüz ve daha örtücü olması için , daha az boya sarfiyatı için gerektiğinde PPF KIVAMLAŞTIRICI toz ile % 1-2 arası kullanılarak boyanın kıvamlaştırılması tavsiye edilir.

1-)PPF PLASTİSOL SYSTEM YÜKSEK KALIP UYGULAMALARINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

* PPF HIGH (yüksek kalıp şeffafi) uygulamalarında öncelikle yapılmak istenen renk ayrı bir kapta hazırlanır, pantone veya istenilen rengin uygunluğu sağlanır. Daha sonra bu hazırlanan boya, PPF HIGH (yüksek kalıp şeffafi) içine % 30 (1 kg PPF HIGH boyanın içine 300 gr renk) katılarak baskı gerçekleştirilir.

Baskı efekti daha da yumuşak istenirse içine %10-15 arası PPF TRANSPARAN ilavesi tavsiye edilir. Ayrıca baskı yapılan makine özelliğine göre (ragle ve basınç sistemi) gerektiği takdirde, PPF KIVAMLAŞTIRICI TOZ ile %1-2 oranında kıvamlaştırılması tavsiye edilir.

2-) PPF PLASTİSOL SİSTEM BOYALARIN UYGULANMASINDAKİ İPEK ÖZELLİKLERİ:

* PPF boyalarımızın çalışma performansı tamamen normal plastisoller ile aynı olduğundan ipek tercihi baskı cinsine göre kullanıcıya bırakılmıştır.

* PPF HIGH boyamız ile yapılacak yüksek baskılarda

- Boyanın kalıbı daha rahat bırakması için,
- Üst yüzeyde pütürsüz bir baskı için,
- Kenar hatlarında tırtıklanma yapmaması (merdiven oluşmaması) için,
- Daha dik köşeli baskılar yapabilmek için,

32-S no'lu yüksek kalıp ipeği kullanılması tavsiye olunur

B- BASKI UYGULAMALARI:

1- AÇIK ZEMİN BASKILAR:

Açık zemin baskı uygulamalarında, renkler baskıda fon kullanılmadan direkt olarak basılabileceği gibi , kumaş cinsine göre (örneğin full likralı) zemin olarak ince bir tabaka PPF TRANSPARAN basılabilir.

Açık zemin baskılarda yıkama sonrası tüylenmeye sebebiyet vermemek için , **BOYALARIN İNCELTİLMEMESİ** tavsiye olunur.

2- KOYU ZEMİN BASKILAR:

Koyu zemin baskı uygulamalarında , fon olarak direkt PPF BEYAZ kullanılacağı gibi, kumaş cinsine göre (örneğin full likralı) PPF BEYAZ içerisine % 15-20 oranında PPF TRANSPARAN ilavesi yapılması tavsiye edilir.

* Yapılan incelemeler sonucu koyu zemin kumaşlara yapılan baskılarda fon olarak PPF BEYAZ boya kullanımının baskıya daha yumuşak bir tuşe verdiği tespit edilmiştir.

C- FİKSE İŞLEMLERİ:

Baskı esnasında ara kurutma sayısı kısıtlaması yoktur.Yapılan baskının yıkama , solma , sürtme haslıkları testlerinin iyi sonuç vermesi için ,yapılan baskının 160 derecede 2 – 2,5 dakika arası fikse edilmesi gerekir.

ÖNEMLİ NOT:

PVC- PHTHALATE FREE baskı esnasında her hangi bir kimyasal kirlenmeye maruz kalmamak için fiksenin içinden o esnada başka bir ürün geçmemesi gerekmektedir.

